



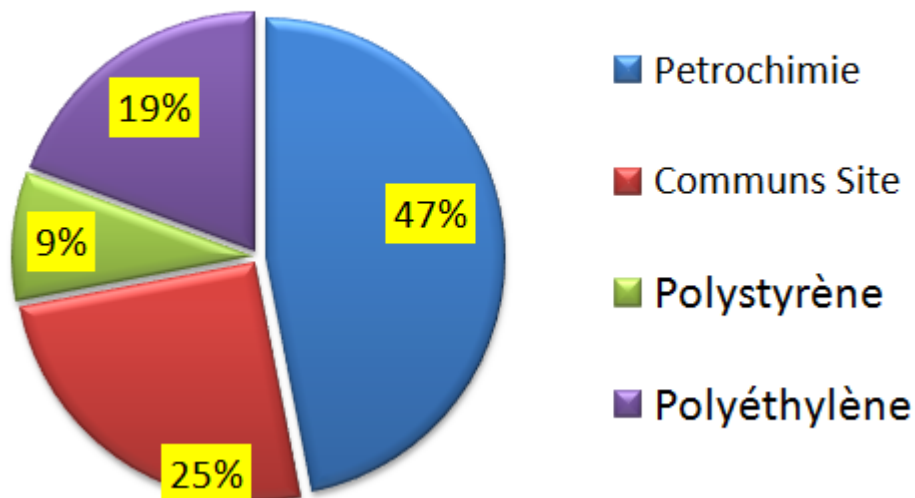
# CSS DU 27 JANVIER 2015

Présentation Total Petrochemicals France

# 1- ACTIONS DE PRÉVENTION DES RISQUES (1)

- Coût global des investissements Sécurité en 2013 : **9300 kEuros**
- Principaux domaines d'investissement : améliorations suite à Etudes de dangers et Analyses de risque, retour d'expérience, recommandations internes et réglementation (Plan de Modernisation, Stockages Hydrocarbures,..), rénovations, part sécurité des investissements de procédé.
- Ces investissements Sécurité se décomposent ainsi au niveau des secteurs du site :

**Investissements sécurité 2013**



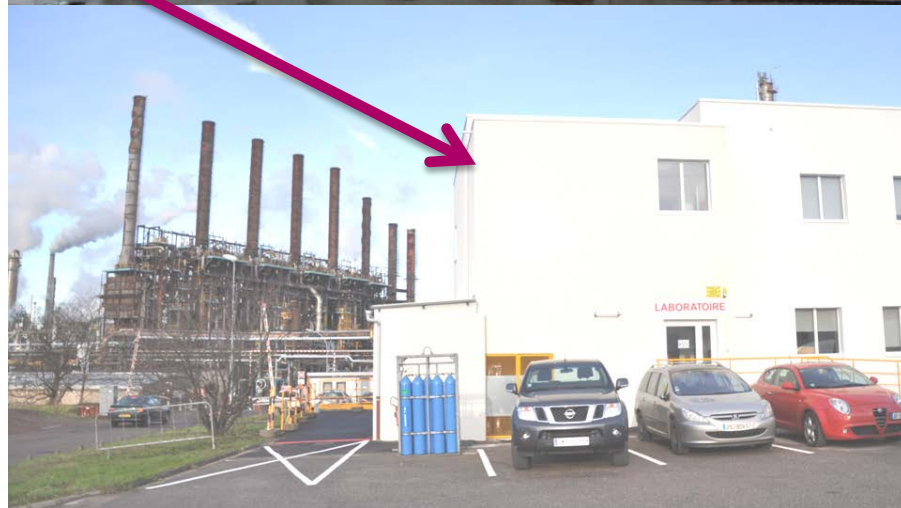
# 1- ACTIONS DE PRÉVENTION DES RISQUES (2)

- Exemples de réalisations particulières 2013 :

- Remplacement de la détection incendie Polystyrène
- Renforcement bâtiment salle de contrôle Polyéthylène (Tranche 2)
- Déplacement du laboratoire Pétrochimie
- Retransmission en salle de contrôle de données locales du Stockage GPL
- Rénovation racks et structures (Plan de modernisation)

- Dépenses de fonctionnement

Sécurité 2014: **4900 kEuros**  
en matière de prévention - sûreté -  
intervention



## 2 – BILAN DU SGS (1)

### Engagement de la Direction :

- Une Politique de l'établissement réaffirmée le 1/9/2014, qui place en première priorité la sécurité, la protection des personnes et de l'environnement.

### Les grands axes en matière de sécurité :

- Système de management de la sécurité :  
Déploiement du référentiel de système de management de la sécurité RC-Maestro de TOTAL -RC.
- Risques technologiques :  
Révision des analyses de risque procédé et études de danger.
- Investissements HSE
- Maitrise opérationnelle :  
Révision des modes opératoires critiques, Développement des modes opératoires de mise à disposition d'équipements pour travaux.
- Développement de la culture Sécurité : Extension de l'utilisation du référentiel comportement HSE à l'analyse des événements accidentels.
- Prévention des accidents : Remontée de l'ensemble des presque-accidents, promotion des activités d'audit et observations terrain, partage des retours d'expérience.
- Promotion des Règles d'Or en interne et avec les entreprises partenaires

#### Nos engagements

#### SÉCURITÉ - SANTÉ - ENVIRONNEMENT - QUALITÉ - FIABILITÉ

Notre mission est de fabriquer, stocker et expédier des produits chimiques avec la volonté permanente de :

- Préserver la santé du personnel et des riverains.
- Assurer la sécurité de nos installations et de nos transports.
- Respecter l'environnement.
- Satisfaire les souhaits de nos clients en matière de qualité de produits et de services.

La plateforme a adopté un système cohérent de management, avec comme priorités :

#### La sécurité, la protection des personnes et de l'environnement

Le site place en première priorité la sécurité et la santé des personnes, la sécurité des activités et le respect de l'environnement.

Pour cela nous nous engageons à :

- Veiller au respect des lois, réglementations et exigences spécifiques qui nous sont applicables.
- Faire partager par notre personnel une culture sécurité basée sur l'amélioration continue, les retours d'expérience et le partage d'information.
- Privilégier, comme critère dans le choix de nos sous-traitants, la capacité à adhérer à la politique HSE&Q du site.
- Mettre en place dans nos activités d'opérations, de maintenance ou de projets une évaluation systématique des risques.
- Mettre en place des moyens et des plans d'intervention destinés à faire face aux accidents et situations d'urgence.
- Evaluer régulièrement nos systèmes de management en définissant des objectifs de progrès et plans d'actions associés.
- Sensibiliser et responsabiliser chacun, dans l'exercice de ses fonctions, à la prévention des risques.
- Adopter une attitude constructive de dialogue et de transparence vis-à-vis de nos parties prenantes.
- Veiller à maîtriser nos consommations énergétiques, nos émissions de gaz à effet de serre et la production de nos déchets.

#### La qualité de nos services et la fiabilité de nos installations

Pour conserver la confiance de ses clients, le site doit améliorer en permanence la fiabilité de ses installations et garantir la qualité de ses services et produits.

Pour cela nous nous engageons à :

- Poursuivre le dialogue social et assurer la participation de tous aux actions de progrès.
- Assurer la compétence de notre personnel par une formation continue et une gestion adaptée.
- Faire appel à des sous-traitants performants.
- Faire évoluer nos installations grâce à une politique de maintenance préventive et d'inspection adaptée.
- Amener le site au niveau des meilleurs grâce à la comparaison régulière de nos performances.
- Satisfaire les attentes de nos clients ainsi que les nouvelles contraintes extérieures en développant nos produits, nos procédés, nos processus.
- Evaluer les prestations et les pratiques de nos sous-traitants et fournisseurs pour qu'elles soient en cohérence avec nos principes d'action.

Le 1<sup>er</sup> septembre 2014



Christophe GERONDEAU  
Directeur de la Plateforme

*La réussite de notre engagement repose sur la mobilisation de tous les acteurs présents sur notre plateforme : entreprises intervenantes et personnel Total. Dans le respect de nos comportements de référence : Ecoute - Audace - Solidarité - Transversalité*

## 2 – BILAN DU SGS (2)

- Formation

- Sur plus de 16.000 heures dispensées en 2013, les **formations sécurité + métiers** représentent la composante principale :  
41% formations sécurité \_ 40% formations métiers \_ 12% formations management \_ 7% autres formations
- **Maitrise de la sous-traitance** :
  - 2600 accueils sécurité en 2013 (en hausse par rapport à 2012 en raison du grand arrêt Vapocraqueur)
  - Sélection des entreprises privilégiant celles adoptant le système MASE.

- Identification – évaluation des risques majeurs

- **Révisions de 2 études de danger en 2013:**  
Ateliers Polystyrène, Stockages/Chargement-Déchargement des gaz liquéfiés et hydrocarbures liquides

- Maitrise des procédés- maitrise d'exploitation :

Poursuite de la révision des modes opératoires critiques  
Les MMR (mesures de maitrise des risques) clairement identifiées et listées en fin de chaque étude de danger , font l'objet d'un suivi systématique.

- Gestion du Retour d'EXpérience (REX)

Système formalisé, de l'analyse des causes à la réalisation d'actions correctives et préventives, en particulier pour les incidents significatifs, incidents potentiellement graves (site, Groupe et profession).  
Partage des REX en réunions d'équipe et avec les Entreprises Extérieures.  
Mise en place d'un groupe de travail HSE au sein de l'AIPCSA (Association des Industriels de la Plateforme de Carling-Saint-Avold)

- Gestion situations d'urgence : voir détail au §.3B

## 2 – BILAN DU SGS (3)

- Gestion des modifications :

- Janvier 2014 : unité mobile de traitement du dégazage réservoir styrène
- Mars 2014 : nouvelle tuyauterie d'alimentation styrène de l'atelier Norsolène
- Mars 2014 : 2<sup>ème</sup> granulateur ligne PSC3 du Polystyrène
- Juillet 2014 : projet d'adaptation de la logistique ferroviaire
- Juillet 2014 : projet de déplacement de l'abri de stockage BF3 de l'atelier Norsolène
- Juillet 2014 : dépôt dossier DAE futur atelier Résines C4
- Aout 2014 : projet de modification atelier Norsolène pour Résines W
- Octobre 2014 : dépôt dossier DAE futur atelier PPC
- Novembre 2014 : implantation d'une capacité cyclonique sur échappement disques ligne PSC3



- Contrôle du SGS:

- Audits Groupe, audits assureurs et audits internes (en particulier Stockage gaz liquéfiés en 2013)
- Une dizaine d'inspections DREAL dont une spécifique au SGS

- Conclusion :

- *Maintien d'un effort important d'investissement en sécurité des procédés*
- *Processus de plan de progrès bien en place pour maintenir une boucle d'amélioration permanente.*
- *2 faits marquants :*
  - Réussite du grand arrêt Installations pétrochimiques 2013 sur le plan de la sécurité et de l'environnement.
  - Annonce au 2<sup>ème</sup> semestre 2013 du projet industriel Ambition Carling 2016 (voir Point 6)

## 3A - INCIDENTS ET ACCIDENTS

- Incidents notables depuis dernière présentation CLIC octobre 2013:

- 3/12/2013 : débordement d'un réservoir de stockage journalier de naphta durant une opération de test de niveau :26 t naphta récupérées en totalité via la cuvette de rétention. Pas de conséquences hors site.
- 12/1/2014 : incendie section soutirage des graisses Ligne 41 Polyéthylène.  
Conséquences hors site : POI déclenché, sinistre maitrisé par les moyens d'intervention internes du site.



Cotation gravité selon l'échelle européenne :  
- Gravité 3 pour quantité d'Ethylène brûlée  
- Gravité 3 pour conséquences économiques  
(4 mois pour remise en état).



## 3B - EXERCICES D'ALERTE ET INTERVENTIONS

- Exercices menés par le service Intervention TPF en 2013 :  
73 exercices d'urgence organisés en 2013 avec le Service Intervention Incendie de TPF, dont 17 exercices POI et un exercice annuel avec le Service Départemental d'Incendie et de Secours de la Moselle



- Interventions Secours en 2013
  - 233 sorties du service Intervention, dont 135 pour TPF, 98 pour les autres sociétés du site.
  - La cause majoritaire de ces interventions est le secours aux personnes (blessures, malaises, transport simple...) qui représente 65% des interventions.



## 4 - PROGRAMME D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES

- Les budgets d'investissement Sécurité restent importants, suite à :
  - Obligations réglementaires :
    - Arrêtés préfectoraux
    - Réglementations nationales ( par exemple arrêté « plan de modernisation », ....)
  - Révisions d' Analyse de risques et des Etudes de danger.
  - Retours d'expérience et Recommandations internes du groupe
  - Plan pluriannuel de rénovation des réseaux incendie
  - Plan de démantèlement en cours : démarré en 2014 pour Clarificateur, Centrale Mixte prévue en 2015.



Dans le contexte du redéploiement du site vers des activités Polymère et l'arrêt des activités de pétrochimie de base, maintien des priorités en matière de sécurité des personnes, sécurité du procédé et respect de l'environnement.

## 5 - DÉCISIONS INDIVIDUELLES DONT A FAIT L'OBJET LE SITE

2013-DLP-BUPE-307	05/11/2013	Prescriptions pour la mise en sécurité du réservoir de stockage de naphta R4N suite à sa cessation d'activité
2013-DLP-BUPE-325	22/11/2013	Modifiant l'Arrêté 2010-DLP-BUPE-156
2013-DLP-BUPE-339	18/12/2013	Mesures visant à la dépollution de la nappe suite à l'arrêt de l'atelier Benzol/Cyclohexane
2014-DREAL-F04113P0121	17/01/2014	Prescrivant une Etude d'impact pour le défrichement de la zone PPC
2014-DRAC-SRA-104	03/03/2014	Réalisation d'un diagnostic archéologique préventif
2014-DLP-BUPE-120	15/04/2014	Complétant les prescriptions de l'arrêté cadre réglementant les ateliers exploités par TPF (Rubriques IED)
2014-DLP-BUPE-122	15/04/2014	Complétant les prescriptions de l'arrêté réglementant l'atelier Norsolène (Rubriques IED)
2014-DDT/SABE/NPN - n°21	15/05/2014	Autorisant le défrichement de 1,2621 ha sur la commune de l'Hôpital
AP 2014-DLP-BUPE-194	03/07/2014	Modifiant l'arrêté cadre au bénéfice des droits acquis au titre des rubriques 1185 - 2661- 2921
AP 2014-DLP-BUPE-209	10/07/2014	Relatif à la constitution de garanties financières
AP 2014-DLP-BUPE-281	19/09/2014	Modifiant et complétant l'arrêté 2014-AG/2-447 du 21/12/2001 relatif au Vapocraqueur (captation évent)
2014-DLP/BUPE-334	05/11/2014	Modifiant l'Arrêté Cadre (Rubriques ICPE)
2014-DLP/BUPE-352	28/11/2014	Portant engagement de l'Etat au financement des mesures foncières du PPRT

## 6 –PROJET AMBITION CARLING 2016

- Le site de Carling- Saint-Avoid deviendra le centre européen de référence pour les résines d'hydrocarbures et un site leader des polymères en Europe pour le Groupe.  
Depuis Avril 2014, Total Petrochemicals France est l'Exploitant de l'unité Norsolène de Cray-Valley (Groupe TOTAL) sur le site. Le siège et les activités R&D de Cray Valley seront transférés sur le site de Carling-Saint-Avoid
- Le vapocraqueur (et unités aromatiques associées) sera arrêté au second semestre 2015. La date d'arrêt du vapocraqueur sera fonction de la réalisation des travaux sur le pipeline éthylène Est afin de garantir l'approvisionnement de nos clients.
- Logistique Ethylène : adaptation des infrastructures du réseau de pipelines de l' « Axe Est »
- Logistique Propylène : adaptation des infrastructures du site pour pouvoir importer par le Rail le Propylène destiné à notre client Arkema, le Styrene destiné à l'atelier Polystyrène et le Butadiène destiné à la future unité des Résines C4
- Construction d'une nouvelle unité de « Résines C4 » de 6000 t/an (2016)
- Transformation de l'unité Norsolène pour la redéployer sur la gamme de produits « Waterwhite » à plus forte valeur ajoutée, sans augmentation de sa capacité de production autorisée. (second semestre 2015)
- Consolidation de l'activité de Polystyrène en augmentant la capacité annuelle de la ligne PSC3 (60 à 100 kt/an) pour atteindre une capacité de production globale de 260 kt/an sur le site. (second semestre 2015)
- Construction d'un atelier de fabrication de « compounds » (alliages de polymères et d'additifs) de Polypropylène de 30 kt/an sur 2 lignes. (2016)
- Consolidation de l'activité Polyéthylène du site en orientant sa production sur certains produits plus techniques.(2015)
- Adaptation des infrastructures et réseaux du site pour faciliter l'accueil des nouvelles activités et répondre aux nouveaux besoins.
- **Cout du projet : 160 Millions d'Euros**  
1000 kEuros dépensés à ce jour pour la réalisation des dossiers administratifs liés à l'ensemble du projet.