



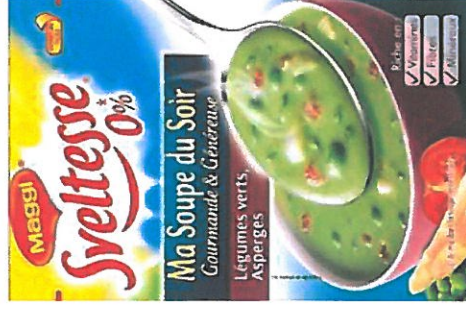


ENGAGEMENT DE PROGRES RELATIFS AUX EMISSIONS OLFACTIVES



✿ pour le FOOD

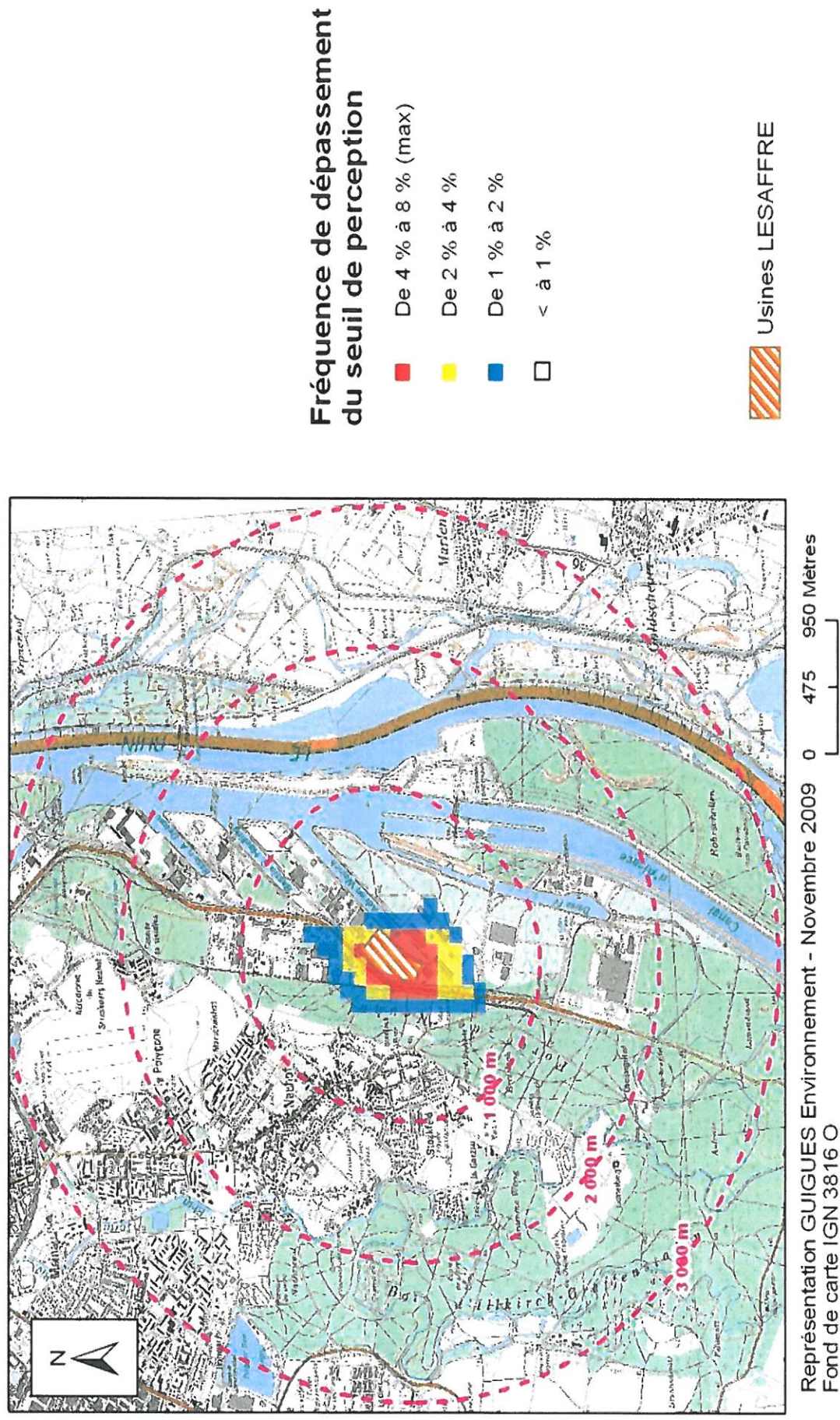
✿ Pour les Biotechnologies



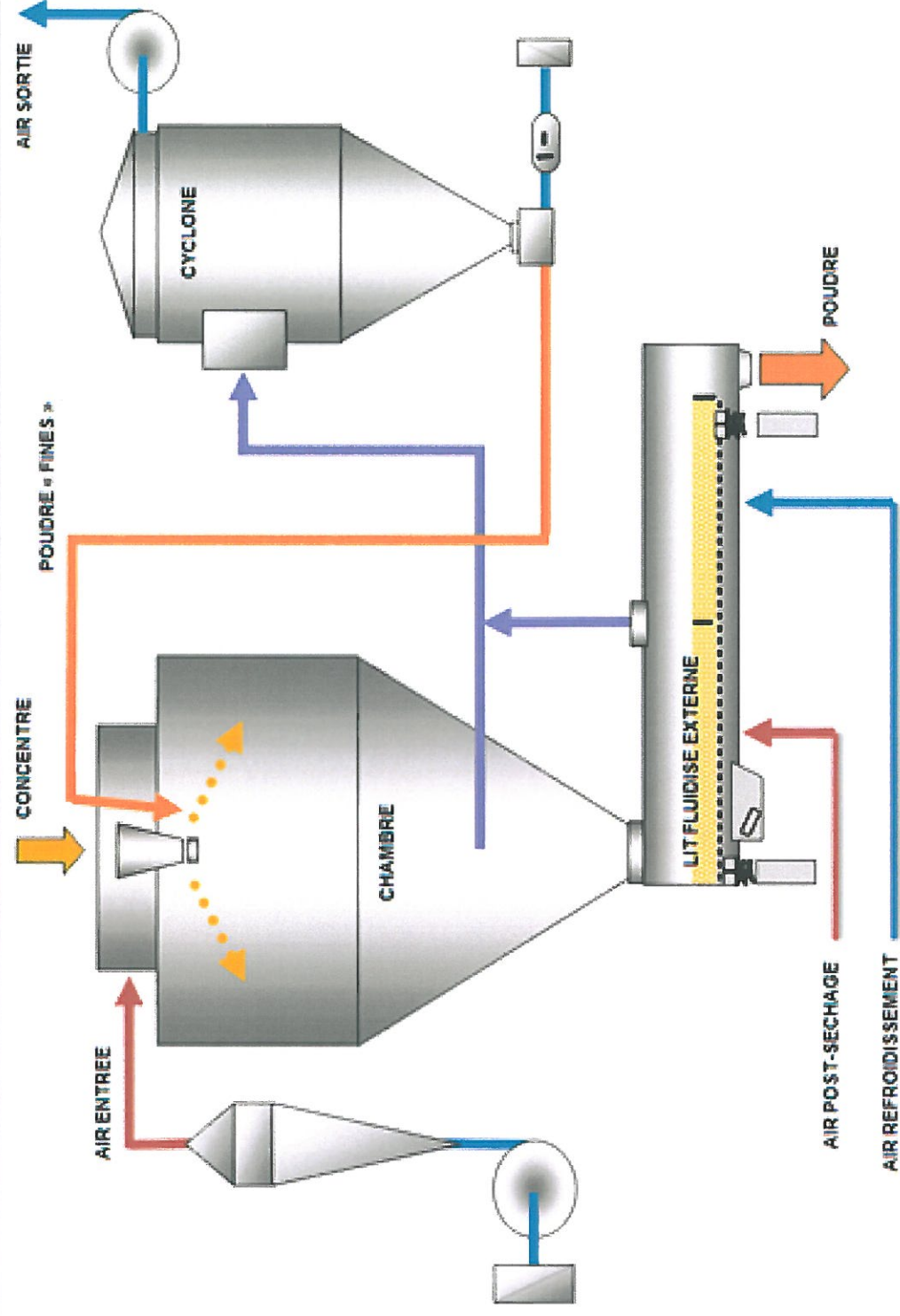


Mesures faites
par un cabinet
extérieur, agréé
par la DREAL.

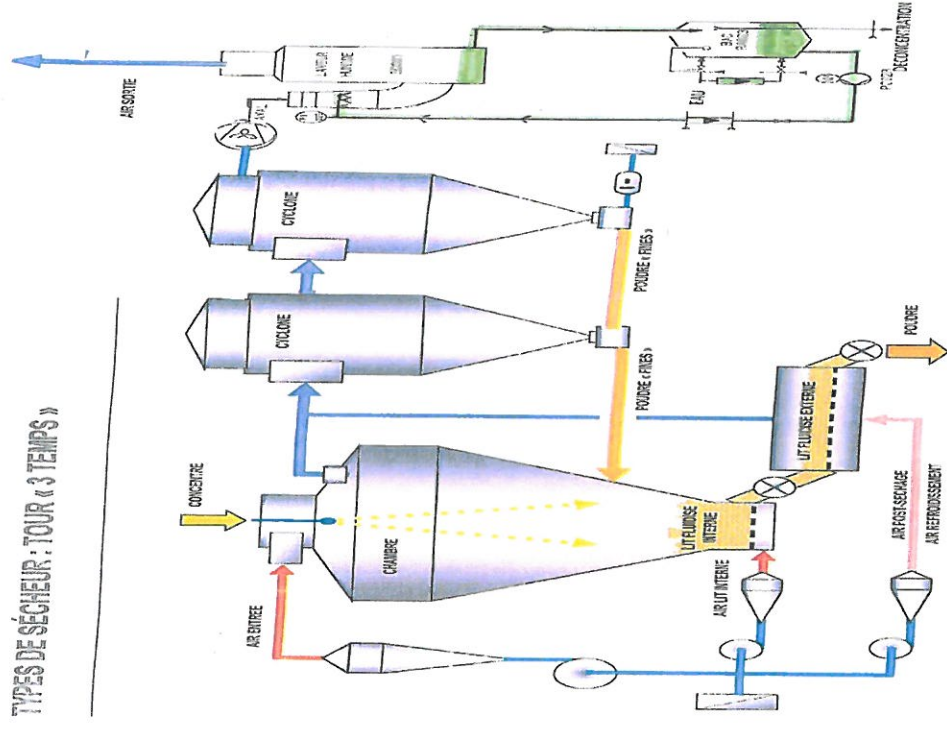
Fréquence de dépassement du seuil de perception - Etat actuel des émissions de l'usine BIO SPRINGER -



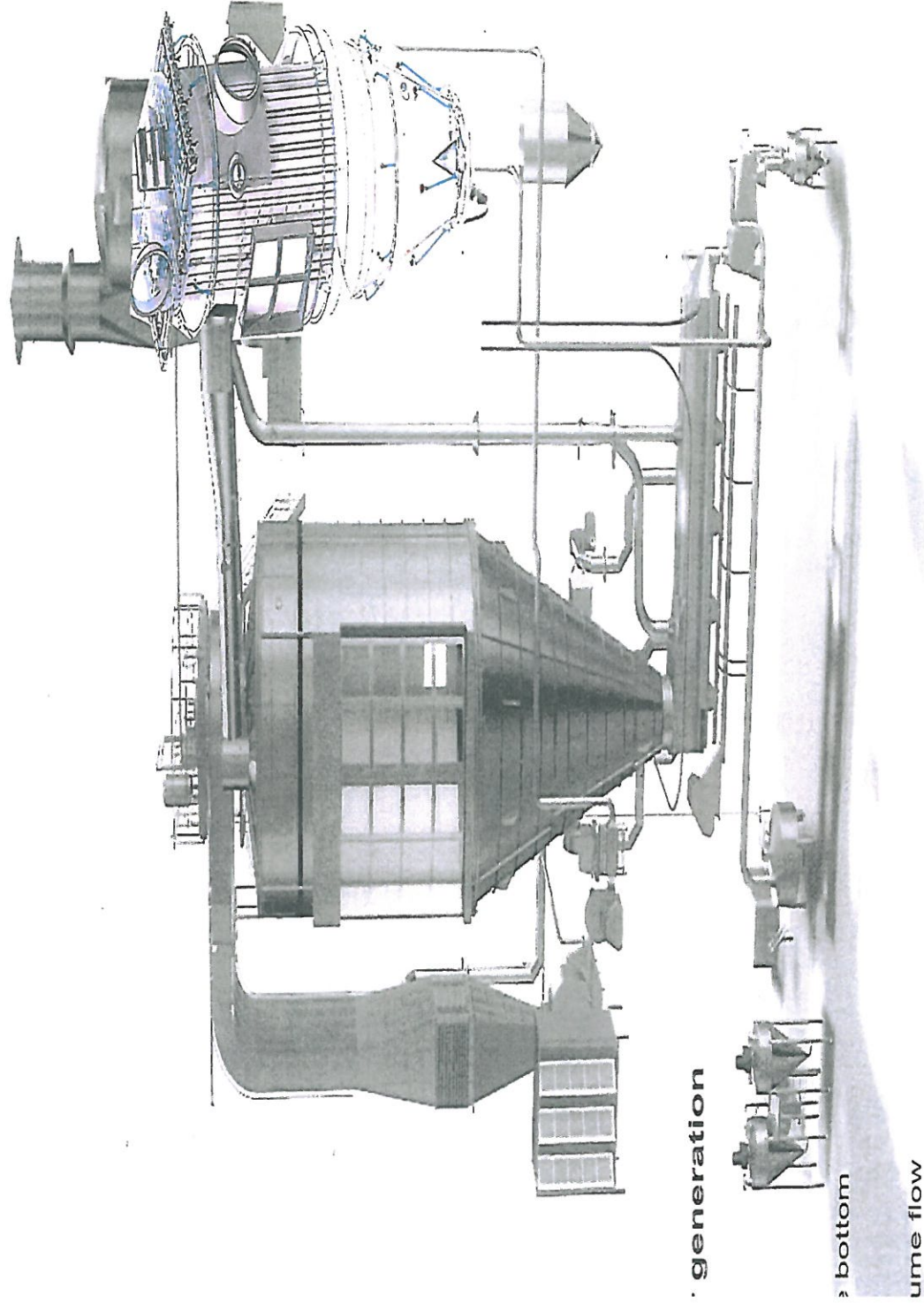
Fonctionnement d'une tour

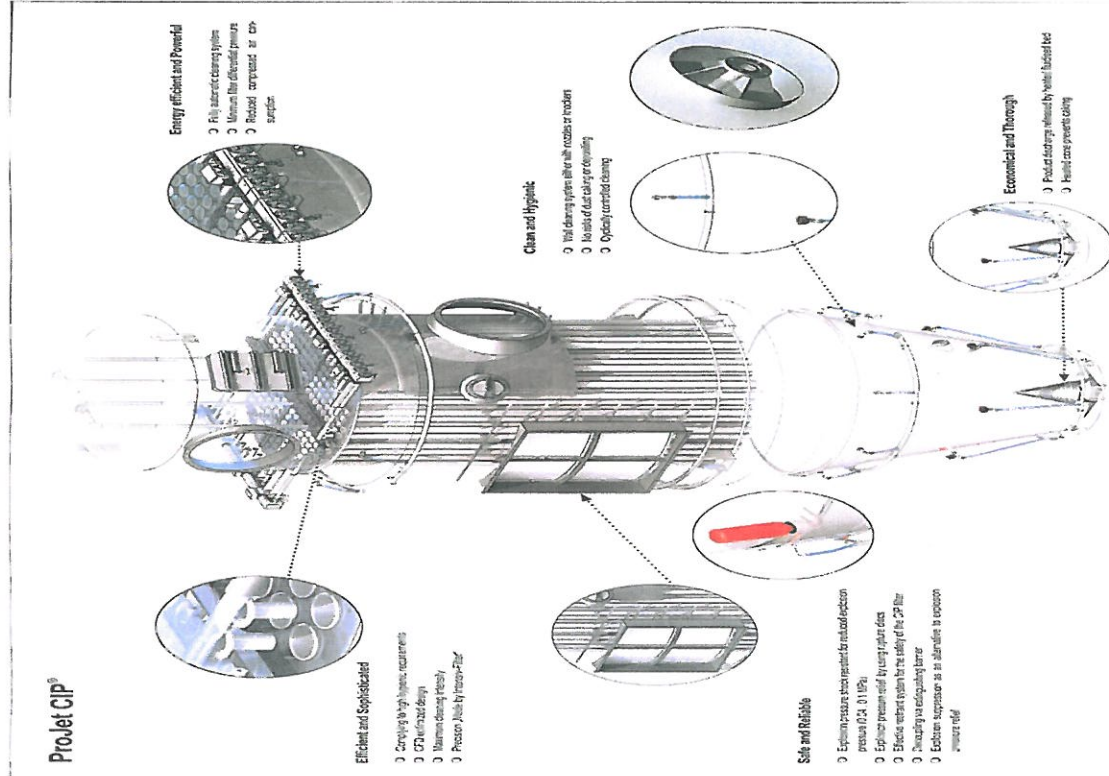


TYPES DE SÈCHEUR : TOUR « 3 TEMPS »



GEA Process Engineering





La Tour NIRO avec laveur de gaz

- ✿ Les émissions par la cheminée sont très sensibles au mode de pilotage (cyclonage)
- ✿ Les flux d'air doivent être ajustés au mieux
- ✿ Le bon fonctionnement du laveur de gaz et la qualité de son eau

La Tour TGE (avec filtres à manches)

- Les odeurs sont générées par l'air de séchage chargé d'humidité et de fines particules
 - Détection de poussières,
 - Pilotage des ventilateurs et ajustement de la recette
 - Mise à disposition de grandeurs permettant un meilleur pilotage

- ✿ L'image auprès de nos clients et de nos proches riverains :
 - la rigueur doit s'exercer dans tous les domaines (Qualité, Sécurité, Environnement)
 - La présentation de l'usine est un premier indicateur pour nos clients
- ✿ Un aspect managérial non négligeable
 - Le taux de perte des tours est un indicateur de performance suivi par produit
- ✿ Le personnel est impliqué quotidiennement
- ✿ Le taux de pollution (DCO + MES) est un indicateur de l'Intéressement

